

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA
TOMADA MODULAR RJ 11 COM CONEXÃO
DE FIO INTERNO DO TIPO IDC**

**E.T. PRL 01
ACS Nº 0013**



FOTO ILUSTRATIVA – TOMADA MODULAR

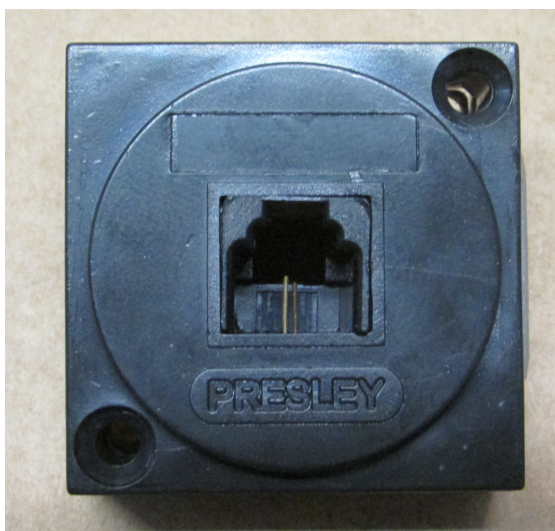
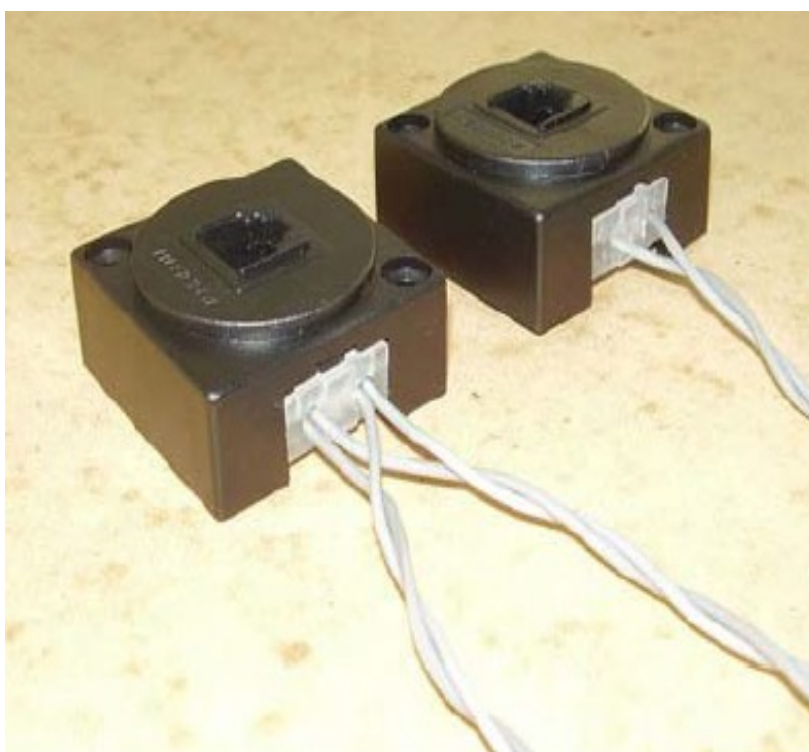


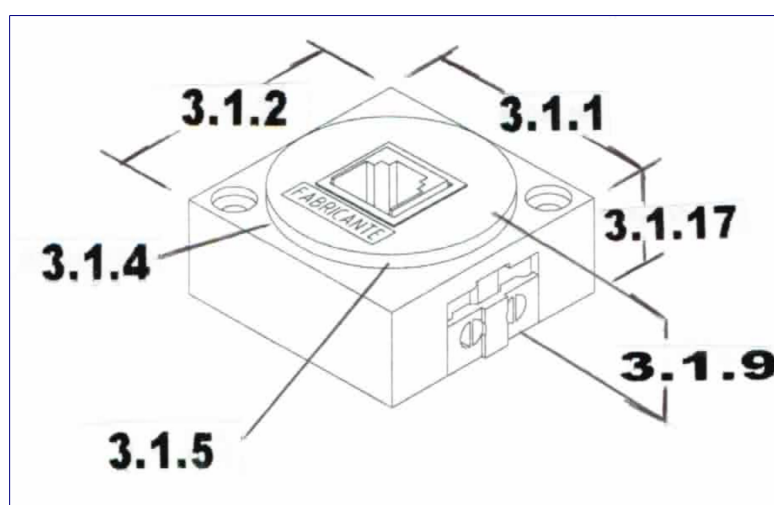
FOTO TOMADA – VISTA FRONTAL



FOTO TOMADA – VISTA LATERAL



**FOTO ILUSTRATIVA – TOMADA MODULAR
APLICAÇÃO EM CAMPO**



**DESENHO ILUSTRATIVO / DIMENSIONAL
TOMADA MODULAR**

1 - APLICAÇÃO:

- 1.1 - Produto desenvolvido para ser utilizado em redes internas, proporcionando interligação de terminais de assinantes, utilizando condutores de Fio Interno FI; ou Cabo CCI; (com diâmetros compreendidos entre 0,40 e 0,60 mm;
- 1.2 - Produto desenvolvido para aplicação nas 2 situações:
 - 1.2.1 - Instalação aparente, fixado diretamente sobre a parede (utilização de parafusos + buchas plásticas);
 - 1.2.2 - Instalação embutida, fixado diretamente o espelho da caixa de parede;

2 - MONTAGEM E FORMAÇÃO / MATERIAL:

- 2.1 - **CORPO:** Fabricado em material Termoplástico “ABS”; alto impacto, com acabamento semi-fosco apresenta dois furos dispostos de forma transversal, para a passagem dos parafusos de fixação na parede. Apresenta em sua parte superior externa, uma área circular ressaltada, com entrada moldada em seu centro, para acesso ao PLUG MODULAR RJ-11. Em sua parte interna apresenta dispositivo plástico para a fixação deste PLUG. Na parte superior interna, apresenta outro dispositivo plástico desenvolvido de forma a proporcionar a fixação dos dois CONTATOS METÁLICOS, bem como de acomodação do CONECTOR. Apresenta em seus cantos internos, áreas de apoio, para proporcionar encaixe entre a TAMPA e CORPO. Na região ressaltada se encontra gravado em Alto Relevo, a Logomarca “PRESLEY”;
- 2.2 - **TAMPA:** Fabricada em material Termoplástico “ABS”; alto impacto, com dois furos dispostos de forma transversal, para a passagem dos parafusos de fixação. Apresenta área cortada em sua lateral de forma a proporcionar o encaixe do CONECTOR. Em sua região central, se encontra gravado em Alto Relevo, a Data de Fabricação;
- 2.3 - **CONECTOR:** Fabricado em material polimérico Polipropileno “PP” na cor branca. Apresenta em sua parte frontal, dois orifícios, para a entrada e o encaminhamento dos Condutores. Cada orifício apresenta dois guia-fios para a condição de ligação em “paralelo”, e estes orifícios são totalmente preenchidos com Graxa de Silicone. Apresenta em sua parte superior central, um orifício para a passagem do parafuso de fixação ao CORPO. Em suas partes laterais, apresenta acessos para testes elétricos nas Lâminas Metálicas;
- 2.4 - **CONTATOS METÁLICOS:** Lâminas fabricadas em Latão, apresentam revestimento de Estanho desenvolvidas de forma a proporcionar conexões com Tecnologia do tipo “IDC” (Insulation Displacement Connection). Apresenta sobre sua superfície, uma camada de Graxa de Silicone para proporcionar a proteção contra a ação de agentes ofensores. Realiza conexões em condutores;
 - 2.4.1 - Diâmetro do Condutor 0,40 mm; a 0,60 mm;
- 2.5 - **PLUG MODULAR JACK RJ 11:** Fabricado em material termoplástico “ABS” alto impacto para fixação ao CORPO. Apresenta seis orifícios localizados na parte inferior de forma a acomodar em dois orifícios, as conexões entre os condutores isolados e as Lâminas dos CONTATOS RJ 11;
- 2.6 - **CONTATOS RJ11:** Duas Lâminas de Bronze Fosforoso, banhadas à Ouro, com espessura mínima de 0,76 µm de Ouro, sobre uma camada mínima de 1,27 µm de Níquel;
- 2.7 - **PARAFUSO DE FIXAÇÃO:** Desenvolvido de forma a proporcionar aperto e deslocamento do Conector Plástico. Tipo Fendado Sextavado, fabricado em aço 1010, zincado à branco;

3 - DIMENSIONAL

- 3.1 - **TOMADA**
 - 3.1.1 Comprimento: $40,0 \pm 0,15$ mm;
 - 3.1.2 Largura: $40,0 \pm 0,15$ mm;
 - 3.1.17 Altura: $17,50 \pm 0,05$ mm;
 - 3.1.4 Diâmetro Ressalto: $35,0 \pm 0,15$ mm;
 - 3.1.5 Altura do Ressalto: $2,8 \pm 0,15$ mm;

4 - ACABAMENTO:

- 4.1 - Todos os componentes do Produto apresentam aspecto isento de rebarbas, rachaduras, empenos, trincas, quebras, fissuras, ou quaisquer outras imperfeições ou deformações que comprometam ou impossibilitem a sua aplicação ou utilização na planta;

5 - IDENTIFICAÇÃO:

5.1 - **CORPO:** Na parte frontal apresenta gravação, contendo os dados abaixo:

5.1.1 - Área para Gravação do Nome ou Logomarca do Fabricante Presley;

5.2 - **TAMPA:** A parte traseira apresenta gravação, contendo os dados abaixo:

5.2.1 - Área para Gravação do Lote de Fabricação;

5.2.2 - Identificação das Linhas “A” e “B”;

6 - EMBALAGEM:

Produto pode ser entregue conforme as 2 alternativas abaixo:

ALTERNATIVA “A”

6.1 - Produto embalado em saco plástico resistente, contendo 100 unidades, identificado através de uma etiqueta adesiva, contendo as informações abaixo:

ETIQUETA DO PRODUTO

6.1.1 - Nome ou Logomarca do Fabricante Presley;

6.1.2 - Designação do Produto;

6.1.3 - Lote de Fabricação / Ordem de Produção OP:

6.1.4 - Quantidade;

6.1.5 - Documento de Referência;

6.2 - Produto acondicionado em caixa de papelão, de forma à proporcionar resistência mecânica ao mesmo, em condições de transporte e armazenagem, contendo 4 embalagens plásticas, identificado com 2 etiquetas adesivas externas, contendo os dados abaixo:

ETIQUETA DO PRODUTO

6.2.1 - Nome ou Logomarca do Fabricante Presley;

6.2.2 - Designação do Produto;

6.2.3 - Quantidade: Embalagem 100 unidades / Acondicionamento: 400 unidades;

6.2.4 - Lote / Data de Fabricação;

6.2.5 - Pesos: Bruto e Líquido;

6.2.6 - Documento de Referência;

6.2.7 - Garantia;

6.2.8 - Ordem de Produção;

6.2.9 - Empilhamento Máximo

ETIQUETA DO FORNECIMENTO

6.2.10 Nome ou Logomarca do Fabricante: Presley;

6.2.11 Nome do cliente;

6.2.12 Designação do Produto;

6.2.13 Quantidade: Embalagem 100 unidades / Acondicionamento: 400 unidades; ;

6.2.14 Número do Contrato;

6.2.15 Pesos Líquido e Bruto;

6.2.16 Número do Pedido de Compra;

6.2.17 Número da Nota Fiscal;

6.2.18 Garantia;

6.2.19 Lote de Fabricação;

6.2.20 Código do Produto;

6.2.21 Empilhamento Máximo;

ALTERNATIVA “B”

6.3 - Produto acondicionado em caixa de papelão, de forma à proporcionar resistência mecânica ao mesmo, em condições de transporte e armazenagem, contendo 100 unidades soltas, distribuídas em 2 espaços (com 50 unidades cada) separados por uma divisória, com 2 etiquetas adesivas externas contendo os dados abaixo:

ETIQUETA DO PRODUTO

6.3.1 - Nome ou Logomarca do Fabricante Presley;

6.3.2 - Designação do Produto;

6.3.3 - Quantidade: Embalagem 100 unidades / Acondicionamento: 400 unidades;

6.3.4 - Lote / Data de Fabricação;

- 6.3.5 - Pesos: Bruto e Líquido;
- 6.3.6 - Documento de Referência;
- 6.3.7 - Garantia;
- 6.3.8 - Ordem de Produção;
- 6.3.9 - Empilhamento Máximo

ETIQUETA DO FORNECIMENTO

- 6.3.10 Nome ou Logomarca do Fabricante: Presley;
- 6.3.11 Nome do cliente;
- 6.3.12 Designação do Produto;
- 6.3.13 Quantidade: Embalagem 100 unidades / Acondicionamento: 400 unidades; ;
- 6.3.14 Número do Contrato;
- 6.3.15 Pesos Líquido e Bruto;
- 6.3.16 Número do Pedido de Compra;
- 6.3.17 Número da Nota Fiscal;
- 6.3.18 Garantia;
- 6.3.19 Lote de Fabricação;
- 6.3.20 Código do Produto;
- 6.3.21 Empilhamento Máximo;

7 - REFERÊNCIAS:

- 7.1 - SDT Telebrás 245.150.725 - Em. 01 - Junho 1987 - Especificação de Plugues Tomadas Modulares;
- 7.2 - Desenho DTC 0128 - Em. Maio 2007 - Tomada Modular RJ-11 - Conexão Fio Interno Tipo IDC;
- 7.3 - Norma de Inspeção de Materiais VIVO - NIM 0182-07 – Emissão 27/02/2013 – Tomada Modular Modular Parede ou Piso;
- 7.4 - SDT Telebrás 235.310.701 - Em. 02 - Dezembro 1983 - Especificação de Cabo Telefônico - CCI;
- 7.5 - SDT Telebrás 235.310.704 - Emissão Abril 1983 - Especificação de Fio Telefônico Interno – FI;
- 7.6 - Relatório Técnico RT 845/12 - Em. Novembro 2012 - Elaboração UNIFEI/MG - Tomada Modular;
- 7.7 - Especificação Técnica para Tomada Tipo IDC – Padrão GVT - V03 – Atualização Abril 2012;

GERÊNCIA DE MATERIAIS E ADEQUAÇÃO DE PRODUTOS - PRESLEY

Especificação Técnica E.T. PRL 01 ACS 0013	Elaborado: Roberto Mansur
Emissão: 06/01/2014	Aprovado: Rubens Alvarez Garcia



